

GRAPHTEC

日本图技

刻绘机

CE6000

40/60/120/120-AMO

系列



可信赖的高品质和高性能. 操作简单
今后行业的标准模型

- 用途广泛的产品系列 (3个尺寸, 4种型号)
- 更高效率的巡边切割功能ARMS5.0
- 更高的有保证的切割力 4.41N (450gf)*
- 强化了长尺度切割的安定性/人性化设计
- LCD大画面, 10国语言
- 便于使用的可切换操作模式 (简易/正常)



CE6000-40

CE6000-60

可靠的切割质量， 操作直观，使用简便

高性价比CE6000系列刻绘机

CE6000系列制定了高性能、低成本刻绘机的标准。

它配备了专业级的功能，如校准标记感应，贴花刻印时的点线切割，包装用样板制作。

CE6000系列的先进特点将改善工作效率并提高生产率。

扩大了对对象切割物的切割范围



质量可靠，性能稳定

由于切割力的提高，具有更广泛的应用范围

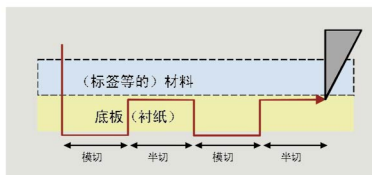
支持4.9N (500gf) *的初始刀压，最大化了刀片初始穿透量，从而扩大了可以切割的介质范围。

* 对于CE5000-60/120/120-AMO，保证了最大切割力为4.41N (450gf)

支持点线切割

NEW

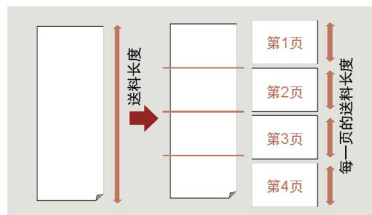
点线切割是通过控制切割力来提高穿透量而不是刀片的上下运动而实现的，它适于轮廓切割，POP标牌的折线制作以及贴花的切割



自动分组

NEW

自动分组是一项新功能，它自动将很长的切割材料按顺序分割成小份而中间没有间隔，从而无缝完成长尺寸的加工制作。介质的移动由于分割而最小化，从而提高了精度。



对于长度很长的制作，可靠的跟踪

新的介质存储架保证了更稳定的介质输送。

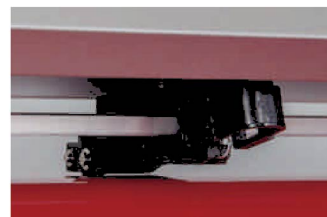
带防止卷筒纸不必要滚动的功能。有助于正确放置重的卷筒纸。

在CE6000-120/120-AMO中，中部的压轮有两段压力设置，以更好满足介质的要求。它防止了介质拱起，又不在介质上留下印痕，从而确保了长尺寸切割的稳定性。

选件的介质筐，有助于较长卷筒纸的稳定切割。



介质制动器，用来防止成卷的介质意外松卷。



切换压轮的压力(CE6000-120/120-AMO)



(60, 120, 120-AMO)的纸筐 (选用)

操作直观，使用简便

新的更大的LCD，菜单设定更容易



大显示屏和新颖的操作键盘，让操作设置更简易。通过图标和10国语言显示的菜单界面

自动检测指令功能

通过自动检测，自动改变指令的设置。这样，使用多个应用软件时，不必担心每种软件的命令类型。

在简易操作模式下切割更简单

NEW



两种模式菜单，即简单模式和正常模式，可供操作者随意选择。

在简单模式下，仅选择介质类型，设定必要的切割条件，而不须进行复杂的参数设定。

简单模式：仅显示基本操作的菜单，以确保简便

正常模式：菜单显示所有功能设置

保存切割条件功能

在CE6000中，可设定和储存8种用于不同种介质的切割条件，在不同介质间转换轻而易举。

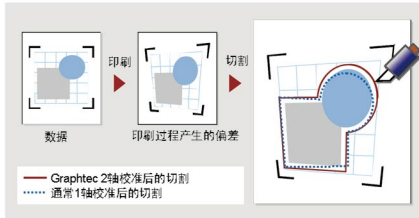
改进了的ARMS5.0，用于高精度切割

ARMS

先进的巡边切割系统

4 坐标轴的4点校准

这是世界最高水平的校准功能，校准X轴和Y轴的偏差。（2轴校准功能是Graphtec独有的技术）更精确的校准，提高了巡边切割的可靠性和质量。



M 多个mark的补正

对于多个矩阵排列的设计图案，机器会重复扫描每一个mark并进行巡边切割。这样提高了印刷和切割的生产效率。

* 使用Graphtec Studio或者Cutting Master 3才能使用这些功能。

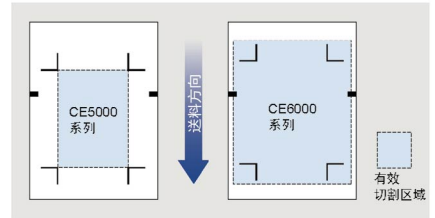
A 小区域分割后的补正

沿送料方向检测完纸中段的mark后，对分割后的区域做4点坐标轴补正。这个功能保证了长尺寸介质的巡边切割的精度。

* 使用Graphtec Studio或者Cutting Master 3才能使用这些功能。

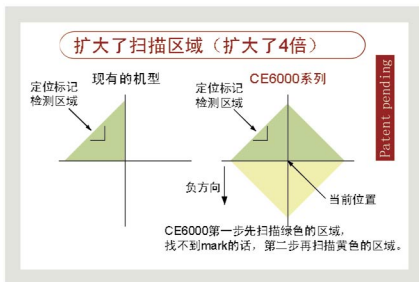
NEW 扩大了有效切割区域

第5代ARMS系统将切割区域扩展到标记覆盖范围以外的区域，从而提高生产效率，减少介质浪费。



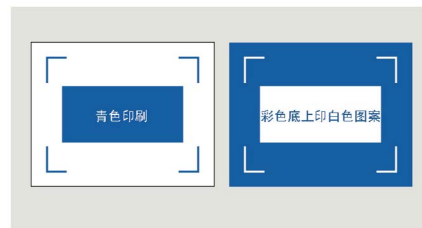
auto 自动定位标记检测 NEW

第一个定位标记将在较大的搜索区域里被自动检测到，从而降低了手动移动传感器定位的难度。改善了校准标记搜寻的操作。



Sensitivity Adjust 定位传感器感度的自动调节功能 NEW

基于记号的测量反射水平和实际介质的背景色，自动设定校准标记感应传感器的灵敏度。记号颜色与背景有对比时，记号就能被检测到。例如，白色的记号在带有颜色的背景上就可被检测到。

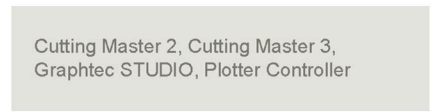


C 用ARMS拷贝 NEW

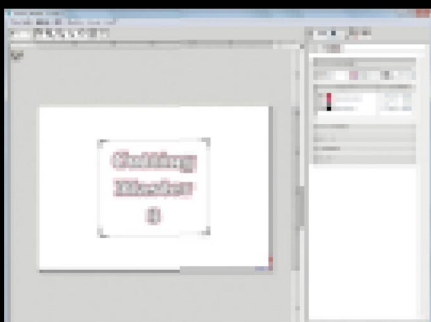
在控制板上增加了COPY键，用它来直接进行多次拷贝，使复制切割数据更加方便。它也支持包含了ARMS控制命令的切割数据，不用个人电脑就可重复拷贝切割数据。

支持ARMS命令。

也支持控制校准标记感应系统(ARMS)的特殊指令，ARMS设置参数可用给人电脑设定。



标配优异的应用软件



用于Illustrator & CorelDRAW的插件

Cutting Master 3

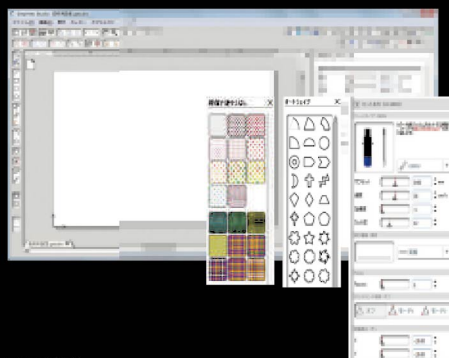
这个插件可将 Illustrator & CorelDRAW 生成的设计发到刻绘机里，并可控制刻绘机。它有多种功能，如生成校准标记，矩阵拷贝，并列布局显示，清除设定，工具条件，切割工作设定，及其他，等等。

〈主要功能〉

- 在预览窗口里编辑位置，直接扩大或缩小
- 创建字符的外轮廓，识别线条及重叠
- 依层或颜色输出，或插入辅助切割线以方便去除废料（水平方向，垂直方向）
- 用分组方式将切割对象分割成小部分
- 支持多个刻绘机的联机及之间的转换

支持的办公软件OS* Windows 7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 到 10.8

支持的软件有* Illustrator CS6/CS5/CS4, CorelDRAW X6/X5/X4



设计用软件

Graphtec Studio

使用方法简单的个性化设计的应用软件。用分布在绘图区域周围的图标就可方便地生成原始设计，该软件还有自动整形，加阴影和编辑等增强功能，它也可在刻绘机上设定切割条件及其它的功能。

〈主要功能〉

- 用自动成形，各种线形进行设计创造
- 用旋转，镜像，调整至适合形状，以及边界功能编辑字符
- 提取图像的轮廓(bmp, ttf, jpg, 等图像格式)
- 支持多个刻绘机的联机及之间的转换

支持的办公软件OS* Windows 7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 到 10.8

* 要了解有关OS或应用软件兼容性，请参见Graphtec网站，或与Graphtec在您当地的代表处联系



刻绘机控制软件

Plotter Controller

用这个软件，可从一台个人电脑上控制CE6000的各种设置，提高工作和操作效率。在从应用软件的打印菜单执行打印操作时，该控制软件可从刻绘机的驱动程序中启动。它可以同时与设计软件一起运行，这样，设计窗口和切割控制窗口都打开，可以顺利地执行从图像设计到介质刻印的一系列任务。

〈主要功能〉

- 设置切割条件
- 执行试切割
- 设置ARMS的参数，执行ARMS
- 设置数据转换（以匹配载入介质的方向）
- 移动刀笔的位置
- 设置刻绘机的原点
- 用快捷键操作

支持的办公软件OS* Windows 7/Vista/XP

规格			
项目	CE6000-40	CE6000-60	
CPU	32-bit CPU		
配置	滚动轧轴型		
驱动方式	数字式伺服驱动		
最大切割面积 (W x L)	375 mm x 50 m *1	603 mm x 50 m *1	
精度保证的切割面积 (W x L) (使用介质放置筐时适用)	356 mm x 2 m *1	584 mm x 2 m *1 (584 mm x 5 m) *1	
可安装介质的尺寸	Max. 484 mm Min. 50 mm	Max. 712 mm Min. 50 mm	
压轮数目	2个	2个	
最大切割速度	600 mm/s (所有方向)	900 mm/s (呈45°角方向)	
最大加速度	21.2 m/s ² (呈45°角方向)		
最大切割力	2.94 N (300 gf) 分 31 段	4.41 N (450 gf) 分 38 段	
瞬时最大力 (不保证)	3.2 N (330 gf)	4.9 N (500 gf)	
最小字符尺寸	约 5 mm见方数字 (随字体和介质类型变化)		
机械分辨率	0.005 mm		
软件编程分辨率	GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01 mm、HP-GL™: 0.025 mm		
重复精度	打印时 Max. 0.1 mm 至 2 m *1		
可安装的刀笔数量	1个		
刀片种类	超硬钢		
笔的类型	油性圆珠笔 水性纤维头笔		
适用介质类型	不干胶 (乙烯树脂型, 荧光型, 反射型); 不包括: 高强度反射膜, 达0.25 mm厚; 聚酯膜, 达0.25mm厚 (不保证精度)		
点线切割功能	有 (通过控制刀压进行操作)		
接口	RS-232C, USB2.0 (Full Speed)		
缓冲内存	2 MB		
指令组	GP-GL / HP-GL™ 模拟 (由菜单或命令下达、从GP-GL、HP-GL™退出、或自动检测)		
显示屏	LCD 240dots x 128dots、10国语言		
巡边切割功能	有 (ARMS5.0)、划分区域使用多个Mark的校准功能、方向轴的4点校准功能、自动扫描mark功能。		
电源	100 至 120 V AC 和 200 至 240 V AC、50/60 Hz		
电力消耗	120 VA		
操作环境	温度: 10°C 至 35°C; 湿度: 35 % 至 80 % RH (无冷凝)		
保证精度环境	温度: 16°C 至 32°C; 湿度: 40 % 至 70 % RH (无冷凝)		
外部尺寸 (W x H x D)	约为 672 x 338 mm x 286 mm	约为 900 x 593 x 1043 mm	
重量	约为 10.5 kg	约为 21 kg (含脚架 8.1 kg)	
包括的软件 *2	Windows 驱动程序、Graphtec 工作室、切割大师 3、刻印机控制器		
兼容的操作系统 *2	Windows 7 / Vista / XP、Mac OS 10.5.8 到 10.8		
兼容标准	安全规格	cUL (美国)、CE 标记 (欧洲)	
	EMC规格	FCC Class A (美国)、EN55022 Class A (欧洲)	

*1: 在Graphtec指定的切割条件及介质下工作。在长尺寸切割时, 使用了纸筐。
*2: 要了解有关与OS或应用软件兼容性问题, 请参见Graphic网站, 或与Graphic在您当地的代表处联系

选配			
项目	型号	描述说明	
台架	ST0100	CE6000-60的台架	
纸筐	PG0100	CE6000-60的纸筐	
	PG0101	CE6000-120/120-AMO的纸筐	
供货			
项目	型号	描述说明	包装
刀架	PHP33-CB09N-HS	用于直径0.9mm的刀片 (CB09U系列)	1 套/包
	PHP33-CB15N-HS	用于直径1.5mm的刀片 (CB15U系列)	1 套/包
刀片	CB09UB-5	0.9mm直径超钢刀片	5 片/包
	CB09UB-K60-5	0.9mm直径 用于切割薄膜	5 片/包
	CB15U-5	直径1.5mm 超钢刀片	5 片/包
	CB15UB-2	直径1.5mm 用于切割小字符	2 片/包
水性纤维头笔	KF700-BK	黑色笔	10 支/盒
	KF700-RD	红色笔	10 支/盒
	KF700-BL	蓝色笔	10 支/盒
纤维头笔笔架	PHP31-FIBER	用于KF700系列	1 套/包
水性圆珠笔	KB700-BK	黑色笔	10 支/盒
圆珠笔笔架	PHP34-BALL	用于KB700系列	1 套/包
载纸	CR09300-A3	A3大小、用于没有衬里的介质	2 片/包
切割垫	CE6-CM40-2	用于CE6000-40	2 个/包
	CE6-CM60-2	用于CE6000-60	2 个/包
	CE6-CM120-2	用于CE6000-120	2 个/包

标准附件		
项目	数量	描述说明
电源线	1	电缆类型根据目标范围进行调整
刀架	1	CB09系列切割刀片的PHP33-CB09N-HS
刀片	1	CB09UB, 0.9mm直径超钢刀片
横切刀	1	用于人工切割介质的切割刀具
纤维头笔笔架	1	PHP31-FIBER, KF700系列 纤维头笔
水性纤维头笔	1	KF700-BK (黑墨水)
介质载纸	1	A3 规格, 1 片/盒 用于CE6000-40
卷材存储架	1	用于 CE6000-40, 60*3
台架	1	用于 CE6000-60*3, CE6000-120/120-AMO
USB 线	1	USB线, 2.9m长
DVD-ROM	1	用户手册, Windows驱动软件, 软件(Plotter Controller, Cutting Master 3, Graphtec Studio)

*3: 针对CE6000-60, 依订单而定, 要么是介质卷筒的储料盒, 要么是台架包括在供货范围内。

本手册中所列品牌名和产品名均为各自所有者的商标或注册商标。
规格如有变更, 恕不另行通知。



上海华颜数码科技有限公司
Shanghai Huayan Digital Technology Co., Ltd.
地址: 上海徐汇区石龙路345弄27号(易园)C座306室
电话: 021-6167 9365 021-6167 9366
传真: 021-5499 7120 企业QQ: 4000805099
网址: www.shydigital.com
400-080-5099

